

已发布： 11-五月-2011

制动系统 - 常规信息 - 制动系统排压

一般步骤

注意： 各图示中可能存在某些差异，但基本信息始终是正确的。

1.  警告： 确保采用车轴支架支撑好车辆。
举升并支撑好车辆。
2. 检查制动液管路是否牢固，并查看是否有制动液泄漏现象。如果发现制动液泄漏，在制动器排气之前，应查明原因并予以更正。
3.  警告： 不要让脏物或外来液体进入储液罐。仅使用来自气密容器的正确规格的新鲜制动液。不要混合不同品牌的制动液，因为它们可能不相容。

小心：

 制动液会损坏油漆表面。如果溢出，请立即清除油液并用水清洗该区域。

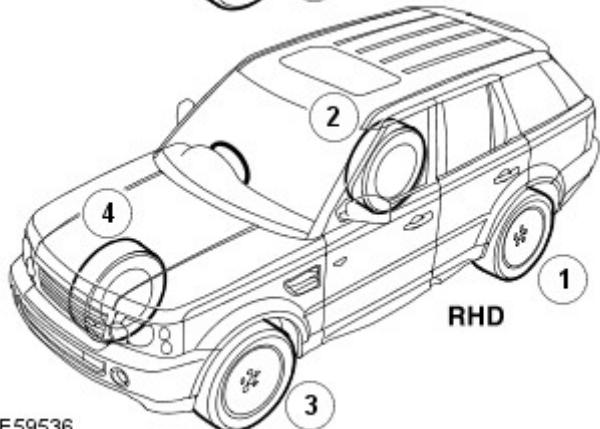
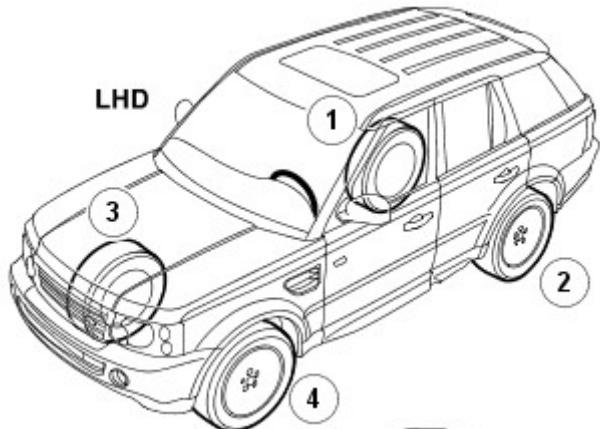
 在排气时，制动液储液罐任何时候都必须装满新的、干净制动液。

向储液罐内添加制动液至 MAX（最大）标记。

- 断开制动液储液罐电气接头。
- 卸下制动液储液罐盖子。

4. 在发动机运行时执行排气步骤。

5. 从距离制动主缸最远的制动卡钳开始，通过转动螺钉半圈或四分之三圈拧松排气螺钉。



E59536

- 6.

- 使用制动卡钳排气螺钉安装排气管，并将排气管的活动端浸入装有少量许可制动液的排放罐中。
- 将排气容器固定在被排气的制动卡钳上方至少 300 毫米处。

7.  小心： 在排气时，制动液储液罐任何时候都必须装满新的、干净制动液。

在有人帮助的情况下，稳定踩下制动踏板直至其全行程的 2 / 3 处。

8. 在保持制动踏板踩下的同时，关闭排气螺钉，然后松开制动踏板至其全行程的 1 / 3 处并保持住。
9. 对于后制动器，重复步骤 7 和 8 共 28 次，前制动器重复 10 次。
10. 在排气过程结束时，踩下并保持住制动踏板。

11.  小心： 排气后，确保安装了排气螺钉盖。这样将会避免排气螺钉的腐蚀。

在制动踏板完全踩下后，拧紧排气螺钉。

- 在安装了高性能制动器的车辆上，拧紧前制动卡钳排气螺钉至 19 牛米（14 磅英尺）。
- 在安装了标准制动器的车辆上，拧紧前制动卡钳排气螺钉至 10 牛米（7 磅英尺）。
- 拧紧后制动卡钳排气螺钉至 10 牛米（7 磅英尺）。

12. 向储液罐内添加制动液至 MAX（最大）标记。

13.  警告： 如果使用不正确的排气顺序，制动器效率可能会受到严重影响。

对于每个制动卡钳，按照上述顺序重复执行制动器排气步骤。

14. 向储液罐内添加制动液至 MAX（最大）标记。
15. 使用制动器，并检查是否泄漏。
16. 安装制动液储液罐盖。
 - 连接制动液储液罐电气接头。
17. 完成后，对车辆进行路测，并检查制动踏板操作是否正常。应明显感觉到踏板行程变短。